



ISTITUTO G.B. MONTINI

*Liceo Classico paritario - Liceo Linguistico paritario*

*(D.M. 885 del 23/01/2002) (D.M. 776 del 21/01/2002) cod. min. MIPC075007 cod. min. MIPL335009*

*Corso di Porta Romana 105 • 20122 Milano - E-mail segreteria@istitutomontini.it • Web www.istitutomontini.it*

*Ente Gestore: Società Cooperativa Sociale Milano 15 • codice fiscale 03546070156*

## Proposta di Collaborazione

Gentile Famiglia,

la fisionomia attuale del Liceo Montini nacque dal desiderio del fondatore, don Carlo Calori, di dar vita ad una struttura scolastica cattolica di alto profilo didattico-formativo, che si affiancasse alla famiglia, alla comunità ecclesiale e ad altre agenzie educative per interagire con esse e per promuovere una crescita integrale e armonica di ogni studente. L'attività della scuola cattolica doveva essere senza scopo di lucro e accessibile agli Studenti di tutti i ceti sociali con obiettivi didattici ed educativi di prim'ordine!

Facilmente si comprende come un progetto di questa portata, che ancora oggi costituisce un "unicum" differente da tutti gli altri istituti, statali o paritari, laici o cattolici, abbia richiesto e continui a richiedere necessariamente la **partecipazione, condivisione e collaborazione**, a tutto campo, di insegnanti, educatori, studenti e genitori.

In particolare, **per i genitori** tale contributo oggi si esprime:

### A livello educativo

**nella condivisione di un comune progetto formativo e didattico** che si concretizza:

- nella disponibilità ad un **franco e onesto confronto con i docenti e gli educatori**, rispettando ruoli e le competenze specifiche
- in una **condotta benevola** di trasparenza, onestà sociale, puntualità e rigore nel rispetto di regole e scadenze

### A livello gestionale

- nell'**adesione alla struttura comunitaria dell'Istituto (Cooperativa Milano 15)** che gestisce servizi educativi di promozione umana e integrazione sociale;
- in un **atteggiamento comprensivo degli stretti equilibri economici nei quali opera la Cooperativa**, che si traduce concretamente nell'essere **presenza volontaria, propositiva e fattiva**, non aridamente critica e ostacolante, alle attività dell'Istituto, **mettendo a disposizione tempo e competenze per il bene comune**, consapevoli di essere parte dell'erogazione del servizio.

### A livello economico

- nella **sottoscrizione obbligatoria della quota societaria individuale per la Cooperativa Milano 15**, da erogare al momento della prima iscrizione e nella **sottoscrizione (obbligatoria) della quota di iscrizione** annuale alla scuola;
- in una **libera e responsabile contribuzione economica, secondo coscienza**, stabilita autonomamente da ciascuna famiglia, in base alle proprie concrete disponibilità economiche. La scuola fornisce, nel modulo d'iscrizione per maggior chiarezza, un indicatore del costo medio per alunno,
- **nel farsi parte attiva** nella promozione della raccolta del 5X1000, di iniziative quali il Buono Scuola di Regione Lombardia o nella facilitazione di donazioni al Montini, consci che le promesse economiche delle famiglie non coprono appieno i costi dell'Istituto.

**Chiediamo pertanto a ogni genitore di sostenere concretamente la comunità educativa e didattica del Montini, nei modi e nei tempi che gli sono propri**, certi che insieme potremo realizzare il sogno di Don Carlo costruendo una reciproca collaborazione tra Studenti, genitori, insegnanti ed educatori.